

ЛИСТ ТЕХНИЧЕСКИХ ДАННЫХ

PRIMAFLOOR PR 13

Эпоксидный грунт для бетонных полов

Код продукта: IS-0210-0001-1-010
Актуализировано: 14.02.2017

Двухкомпонентный эпоксидный грунт для грунтования и шпаклевания бетонных полов под последующее нанесение полимерных покрытий в промышленных и коммерческих помещениях.

- Низкая вязкость
- Высокая адгезия к основанию
- Быстрый набор прочности
- Хорошая проникающая способность

1. ПРИМЕНЕНИЕ:

Применяется как грунтовочный состав с высокими изолирующими и адгезионными свойствами при устройстве тонкослойных, монолитных и высоконаполненных эпоксидных, полиуретановых композиций на бетонных и металлических поверхностях в производственных (пищевая, фармацевтическая промышленность), складских, торговых, спортивных, жилых и общественных помещениях, в гаражах, паркингах, детских и медицинских учреждениях, школах, в «чистых помещениях», на объектах энергетики и транспорта. А также в качестве шпаклевочного состава бетонного пола, для ремонта трещин в бетонном основании.

2. ИНФОРМАЦИЯ О ПРОДУКТЕ:

Блеск	:	глянцевый.
Цвет	:	бесцветно-желтоватый.
Жизнеспособность после смешивания компонентов А и Б, не менее, мин.	:	30.
Динамическая вязкость при 25±0,05°C, не менее (Брукфильд, RVT), мПа*с	:	
компонент А	:	400-600.
компонент Б	:	100-300.
компонент А+Б	:	200-500.
Плотность при 20±1°C, г/см ³	:	
компонент А	:	1,11±0,05.
компонент Б	:	1,05±0,05.
компоненты А и Б	:	1,06±0,05.
Адгезия по бетону, МПа	:	4.
Средний расход (в зависимости от пористости бетонного основания), кг/м ²	:	0,15-0,5.

Время отверждения:

Температура	30°C	20°C	10°C
Можно ходить	8 часов	12 часов	48 часов
Легкая нагрузка	2 дня	3 дня	7 дней
Полная нагрузка	4 дня	6 дней	10 дней

- Толщина пленки, вентиляция, температура и относительная влажность оказывают значительное влияние на время высыхания.

3. РЕКОМЕНДАЦИИ ПО НАНЕСЕНИЮ:

Требования к бетонному основанию:

Бетонное основание должно быть прочным (прочность на сжатие-25 МПа, прочность на отрыв-1,5 МПа, относительная влажность основания не $\geq 4\%$), ровным (ровность не более 2 мм на 2-х метровой рейке), однородным, чистым, сухим, свободным от масел, жиров, отслаивающихся остатков старого покрытия и прочих загрязнений, препятствующих адгезии. Основание должно соответствовать требованиям СНиП 2.03.13-88 «Полы», СП 29.13330.2011 «Полы. Актуализированная редакция», СНиП 3.04.01-87 «Изоляционные и отделочные работы», СНиП 3.04.03-85 «Защита строительных конструкций и сооружений от коррозии».

Бетонное основание необходимо обработать абразивным, дробеструйным, шлифовальным оборудованием. Бетонные полы с упрочненным верхним слоем обрабатывать только дробеструйным оборудованием. После обработки пыль тщательно удалить промышленными пылесосами.

Для увеличения адгезии покрытия с основанием следует присыпать свеженанесенный грунтовочный слой фракционированным кварцевым песком.

Требования к условиям применения:

Способы нанесения	:	нейлоновый валик, резиновый скребок, шпатель.
Соотношение смешивания по массе	:	компонент А /Компонент Б 1,86:1.
Приготовление рабочей смеси	:	компонент А тщательно перемешать до однородного состояния с помощью низкооборотного смесителя с электроприводом (300-400 об/мин.). Затем перелить компонент А в чистую сухую емкость подходящего объема и при перемешивании добавить отвердитель компонент Б в соотношении, указанном в паспорте и на этикетке и перемешать рабочую смесь в течении 2-3 минут. Категорически не рекомендуется оставлять приготовленную смесь компонентов непосредственно в смесительной емкости в течение продолжительного времени. Приготовленную смесь следует немедленно разлить на поверхность бетонного основания, которое подлежит грунтованию, в виде полос или луж. Равномерно, без пропусков распределить по поверхности основания с помощью нейлонового валика с коротким ворсом, резинового скребка или шпателя. Если на каком-либо участке основания грунтовка полностью впиталась, этот участок следует грунтовать еще раз до полного насыщения. После грунтования основание должно иметь однородный глянец всей площади. В зависимости от системы покрытия свеженанесенный слой грунтовки рекомендуется присыпать с «избытком» прокаленным кварцевым песком (фракции 0,3-0,8мм). Для приготовления шпаклевочной (или ремонтной) массы при смешивании компонентов грунтовки добавить дополнительное количество кварцевого песка для получения состава необходимой консистенции.
Жизнеспособность рабочей смеси	:	30 минут.
Система нанесения покрытия	:	согласно предлагаемым схемам.
Температура поверхности	:	минимум на 3°C превышающая точку росы.
Минимальная температура окружающей среды при нанесении	:	+10 °C.
Максимальная температура окружающей среды при нанесении	:	+25°C.
Максимальная относительная влажность воздуха не более	:	80%.
Максимальное содержание влаги в основании не более	:	4%.

Внимание!!! Перед началом работ по нанесению покрытия необходимо обеспечить отсутствие сквозняков, закрыть окна и двери.

4. БЕЗОПАСНОСТЬ:

- Во время нанесения материала обеспечить достаточную вентиляцию.
- Нельзя пользоваться открытым огнем и производить сварочные работы.
- Использовать средства индивидуальной защиты.
- Избегать попадания химиката на кожу и в глаза.
- При попадании в глаза сразу промыть большим количеством воды и обратиться к врачу.
- Материал держать вдали от источников возгорания и не курить вблизи окрашенного изделия.

5. ЭКОЛОГИЯ:

В жидкой фазе материал загрязняет окружающую среду. Не выливать в воду или на почву.

Уничтожать согласно местному законодательству. Не годится для постоянного или временного контакта с питьевой водой.

6. УСЛОВИЯ ТРАНСПОРТИРОВКИ И ХРАНЕНИЯ:

- Транспортировать и хранить материалы в соответствии с требованиями ГОСТ 9980.5-2009.
- Транспортировку рекомендуется осуществлять при температуре от +5°C до +30°C.
- После хранения и транспортировки при отрицательных температурах материал рекомендуется выдерживать в теплом сухом помещении в течение суток. Гарантийный срок хранения – не менее 6 месяцев в заводской неповрежденной упаковке при температуре от +5°C до +20°C.
- По истечении гарантийного срока хранения композиция может быть проверена на соответствие требованиям ТУ и, в случае соответствия, может быть использована по назначению.

7. СЕРТИФИКАТЫ И ОДОБРЕНИЯ:

Отказное письмо по пожарной безопасности № 195 от 30.04.2015 г.

Свидетельство о государственной регистрации RU.78.01.05.008.E.000663.07.15 от 29.07.2015 г.

Сертификат соответствия № РОСС RU.АГ79.Н08364 до 29.04.2018 от 29.04.2018 г.

8. ИНФОРМАЦИЯ ДЛЯ ЗАКАЗА:

Головной офис

САНКТ-ПЕТЕРБУРГ : 188300, Ленинградская область, г. Гатчина, ул. Железнодорожная 45, корп. 3, тел: 8 (812) 960-03-61
e-mail: info@primatek.ru

Филиалы

МОСКВА : Москва, Щелковское шоссе 2А, офис 1754-1766
Тел: 8 (495) 730-36-35; (495) 729-57-76
e-mail: moscow@primatek.ru

НОВОСИБИРСК : Новосибирск, ул. ул. Шорная, д.21
тел.: 8 (383) 204-76-68; 8 (383) 220-50-13
e-mail: novosibirsk@primatek.ru

ЕКАТЕРИНБУРГ : Екатеринбург, ул. Монтерская, д.1
тел.: 8 (343) 221-51-57, факс: 8 (343) 220-51-46
e-mail: ekaterinburg@primatek.ru

КРАСНОЯРСК : Красноярск, ул. Калинина, 85, оф.2-26
тел.: 8 (3912) 906-096, 8 (3912) 422-977
e-mail: krasnoyarsk@primatek.ru

САМАРА : Самара, Заводское шоссе, д.1, оф. 211 тел./факс: 8 (846) 979-68-38; 8 (846) 972-26-27 e-mail: samara@primatek.ru

ЧЕЛЯБИНСК : Челябинск, ул.Сормовская, д. 32, офис 206
тел./факс: 8 (351) 773-38-56
e-mail: chelyabinsk@primatek.ru

РОСТОВ-НА-ДОНУ : Ростов-на-Дону
тел: 8 (919) 886-44-55, (951) 499-10-70

МИНСК (БЕЛАРУСЬ) : Минск, ул. Бирюзова, д.10/8, тел.: 10 375 (17) 204-12-77,
тел./факс: 10 375 (17) 204-68-81
e-mail: minsk@primatek.ru